# 汽车电子专业 产业需求分析调研和可行性分析

#### 一、专业及基本信息

## 1.专业名称

汽车电子技术

## 2.调研目的

本次调研旨在系统分析豫西地区(以洛阳市为核心)汽车电子产业发展现状、技术技能人才需求规模与岗位能力结构,明确产业链各环节对专业人才的知识、技能与素养要求,为学校汽车电子技术专业建设、人才培养方案优化及产教融合模式创新提供精准数据支撑。

# 3.调研时间

2025年6月—2025年7月

# 4.调研对象

根据分类调查原则,选以下三类为研究对象:

# (1) 产业核心企业

汽车电子零部件企业:如洛阳德平科技(车载电子控制模块)、河南速达电子(汽车传感器)等,重点调研其产能规划、技术路线及对电子部件检测、调试、工艺优化等岗位的人才需求。

整车电子系统配套企业:包括为宇通客车、洛阳大河新能源提供电子控制系统的本地配套商,分析其对车载网络调试、电子故障诊断等技能的需求特征。

后市场汽车电子服务企业:如区域性汽车电子维修门店、车载

智能设备升级服务商,明确其在汽车电子维修、智能设备改装等领域的人才缺口。

#### (2) 行业组织与平台

豫西地区汽车电子行业协会:获取区域产业地图、技术标准、 企业合作网络等宏观数据,了解行业共性技术难题(如车载芯片兼 容性优化)对人才知识结构的新要求。

产教融合平台:如洛阳国家大学科技园、豫西地区职业教育集团,调研其在汽车电子技术技能认证、校企资源共享、双导师队伍建设等方面的运作模式与经验。

## (3) 政府管理部门

洛阳市发改委、工信局: 获取《洛阳市汽车电子产业发展规划》 等政策文件,明确区域产业目标(如 2025 年汽车电子核心部件本地 化配套率目标)、重点扶持领域(如智能网联汽车电子)及人才引进 补贴政策。

人社局、教育局:了解豫西地区汽车电子技术技能人才供需缺口、职业院校专业布局现状,以及"学历证书+职业技能等级证书"制度(1+X证书)的落地情况。

## 5.调研方法

# (1) 文献研究法

政策文件分析: 梳理河南省《汽车电子产业发展行动计划 (2022—2025 年)》《洛阳市"十四五"战略性新兴产业发展规划》等 文件, 提取区域产业目标、技术路线、人才政策等关键信息。收集 豫西地区各县市汽车电子产业扶持政策、智能网联汽车试点配套政 策等地方性文件,分析政策对人才需求的导向作用。 行业报告研读:引用《中国汽车电子产业发展年度报告》《河南 省汽车电子产业白皮书》等权威资料,获取区域产业规模、企业分 布、技术瓶颈等宏观数据。对比分析豫西地区与全国/河南省汽车电 子产业关键指标(如车载电子渗透率、核心企业数量),定位区域发 展阶段与特色。

#### (2) 访谈调查法

企业调研访谈:对豫西地区 50 家大中型汽车电子相关企业(覆盖电子零部件制造、系统集成、后市场服务全链条)开展调研及访谈。主要内容包括:企业未来 3 年人才需求规模(分岗位类型:研发、生产、维修等);岗位核心知识(如车载网络协议)、技能(如电子部件检测)与素养(如精细化操作意识)要求;对职业院校人才培养的改进建议(如课程模块增设、实训设备配置);企业技术痛点(如车规级芯片应用适配问题)对人才知识结构的新要求;对"1+X证书"(如汽车电子电气系统维修证书)的认可度;校企合作意愿(如共建订单班、共享实训基地)等。

## (3) 案例分析法

收集国内外在汽车电子技术产业发展方面具有代表性的成功案例和失败案例。成功案例可以选择在汽车电子技术创新、人才培养模式、产业协同发展等方面表现突出的地区或企业,如特斯拉在上海的超级工厂在智能制造技术应用和本地化人才培养方面的经验,德国某些城市在新能源汽车充电基础设施建设与城市规划融合方面的成功做法;失败案例则选取因技术路线选择错误、人才短缺导致产业发展受阻的地区或项目。

# 二、汽车电子产业发展现状调研

#### (一) 产业总体情况

## 1.产业定义与范围

汽车电子产业是以电子技术为核心,涵盖汽车电子零部件研发生产(如传感器、控制器、执行器)、车载电子系统集成(如车身电子、动力电子、智能网联电子),并延伸至汽车电子测试认证、维修保养、智能升级等全生命周期服务的战略性新兴产业。其核心领域包括车载电子控制技术、智能网联交互技术、车规级芯片应用,产品覆盖发动机电子控制、车身电子稳定系统、车载信息娱乐系统等全品类,服务涵盖研发设计、生产制造、售后维修及技术升级等全链条环节。

#### 2.产业在区域及国家经济中的地位

汽车电子产业已成为豫西地区汽车产业升级的核心支撑。以洛阳为例,2025年一季度河南汽车电子产业增加值同比增长39.8%,显著高于全省工业平均水平。洛阳作为豫西汽车产业核心城市,汽车电子产业在区域GDP中的占比持续提升,2023年全市高技术制造业增加值中汽车电子贡献占比达25%,带动汽车产业整体附加值提升30%以上。此外,洛阳汽车电子产业已形成"零部件-系统集成-服务"的初步格局,2023年规模以上汽车电子企业R&D经费支出同比增长98.6%,技术创新驱动产业向高端化转型。

# 3.产业当前发展现状

2024年,河南汽车电子产业呈现快速增长态势:全省汽车电子核心部件产值达 180 亿元,同比增长 45.2%,其中车载智能电子占比超 60%。洛阳作为核心集聚区,依托德平科技车载控制器、速达电子传感器等项目,形成从电子元器件到系统集成的局部产业链。

例如,洛阳德平科技通过技术升级,2024年车载电子控制模块产能突破100万套,供应国内10余家整车企业,带动区域配套企业达30余家。截至2023年底,河南规模以上汽车电子及配套企业达200余家,其中洛阳集聚了15家核心企业,涵盖传感器、车载网络、智能座舱等领域,与宇通客车、洛阳大河新能源等整车企业形成配套协作,2024年区域汽车电子产业产值突破80亿元。

#### (二) 产业政策环境

#### 1.国家层面政策

技术创新扶持: 国家将汽车电子纳入"核心基础零部件"重点扶持领域,对车规级芯片、高精度传感器等关键技术研发给予专项补贴,2024-2025年研发费用加计扣除比例提至175%,鼓励企业加大技术投入。

智能网联汽车试点:全国 30 个城市开展智能网联汽车道路测试 试点,推动车载雷达、智能座舱等电子系统落地应用,试点期内对 配套电子企业给予税收优惠,加速汽车电子技术商业化。

质量标准体系建设:推进汽车电子零部件可靠性标准、电磁兼容性(EMC)测试标准升级,与国际标准接轨,提升产业全球化竞争力,2025年实现车规级电子部件标准全覆盖。

# 2.地方层面政策

产业集群培育:洛阳市规划建设"汽车电子产业园",重点引进车载电子控制、智能网联电子项目,给予土地、税收"三免三减半"优惠,目标 2025 年园区产值突破 50 亿元。

技术改造支持:对企业汽车电子生产线智能化改造给予30%补贴,单个项目最高补助500万元;支持企业建设汽车电子测试实验

室,按设备投入的20%给予补助。

人才培育政策:设立"汽车电子人才专项基金",对引进的电子工程师给予最高 10 万元安家补贴;支持职业院校开设汽车电子专业,对校企共建实训基地给予 20%-30%配套资金。

## 3.政策对产业发展的影响

技术升级加速:河南省"设备更新与智能化改造"政策推动汽车电子企业淘汰老旧生产线,2025年计划完成50条汽车电子智能生产线改造,带动车载电子部件良品率提升至99.5%以上。洛阳德平科技等企业通过政策补贴,引入自动化检测设备,生产效率提升40%。

市场需求扩张:智能网联汽车试点政策拉动车载电子需求, 2025年洛阳智能网联汽车渗透率预计达35%,带动车载雷达、智能 座舱等电子部件需求年均增长50%,为产业提供广阔市场空间。

产业集聚效应增强:通过产业园规划与配套政策,洛阳汽车电子企业向高新区集聚,形成"研发-生产-测试-服务"的产业生态链,降低企业协作成本,2024年园区企业间配套率提升至60%。

# (三)产业发展趋势

# 1.现有主流技术

车载电子控制技术:发动机电子控制(ECU):实现燃油喷射、点火正时精准控制,降低油耗 10%-15%,广泛应用于传统燃油车与混合动力车。车身电子稳定系统(ESP):通过传感器监测车身姿态,实时调整制动与动力输出,提升行车安全,乘用车装配率达 95%以上。应用场景:ECU主导动力控制,ESP保障行驶安全,二者构成汽车电子核心控制体系。优势:提升车辆动力性、经济性与安全性。

车载网络技术: CAN 总线: 实现车载电子模块低速数据传输 (125kbps-1Mbps),结构简单、可靠性高,用于车身控制、舒适系统等。Ethernet 车载以太网:支持高速数据传输 (100Mbps-1Gbps),满足智能座舱、自动驾驶数据交互需求,新车型装配率快速提升。应用场景: CAN 总线覆盖基础控制,车载以太网支撑智能网联功能,形成分层网络架构。优势:实现车载设备高效通信,降低布线复杂度。

汽车传感器技术:毫米波雷达:探测距离远(150-200米)、抗干扰能力强,用于自适应巡航(ACC)、自动紧急制动(AEB)等功能。摄像头视觉系统:识别精度高,可检测车道线、交通标识,与雷达融合实现环境感知。应用场景:雷达与摄像头协同构成自动驾驶环境感知核心,乘用车前向感知装配率达70%。优势:为智能驾驶提供精准环境数据。

# 2.新技术研发动态

车规级芯片国产化:国产 MCU 芯片突破技术瓶颈,性能达国际中端水平,成本降低 30%,2024 年车载 MCU 国产化率提升至15%,洛阳部分企业已实现国产芯片替代测试。例如,某企业基于国产芯片的车身控制模块通过车规认证,批量应用于商用车。

智能座舱多模态交互:融合语音、触摸、手势识别技术,实现"无接触"人车交互,响应延迟降至 0.5 秒以内。某品牌智能座舱搭载多模态交互系统,语音指令识别准确率达 98%,手势控制覆盖 10 余种常用功能,提升驾驶体验。

车载电子安全技术升级:引入区块链技术实现车载软件 OTA 升级安全认证,防止恶意攻击;采用硬件安全模块(HSM)加密关键

数据,保障车载网络通信安全,2024年新上市车型电子安全配置率达100%。

## 3.技术发展趋势

域控制器集成化:技术突破:将分散的 ECU 整合为动力域、智能驾驶域等域控制器,减少电子部件数量 30%,降低能耗 15%,预计 2028 年主流车型域控制器装配率达 80%。洛阳部分配套企业已启动域控制器生产线建设,2026 年可实现量产。产业影响:推动汽车电子从"分布式"向"集中式"转型,重构供应链体系。

车路协同电子技术普及:技术突破:车载单元(OBU)与路侧设备(RSU)协同通信,实现厘米级定位与实时路况共享,支持L4级自动驾驶落地,2030年车路协同电子系统成本将降低至千元级。产业影响:催生车载通信模块、高精度定位终端等新需求,拓展汽车电子应用边界。

绿色电子技术应用:技术突破:开发低功耗车载电子部件,采用环保材料制造传感器与控制器,电子部件回收利用率提升至90%, 2025年新能源汽车电子部件能耗较传统车型降低25%。产业影响: 推动汽车电子向"低碳化"转型,绿色生产技术人才需求增长。

## 三、汽车电子产业人才需求调研

(一) 人才需求规模

# 1.当前人才供需状况

汽车电子产业人才缺口占比如图 1 所示。结果显示:

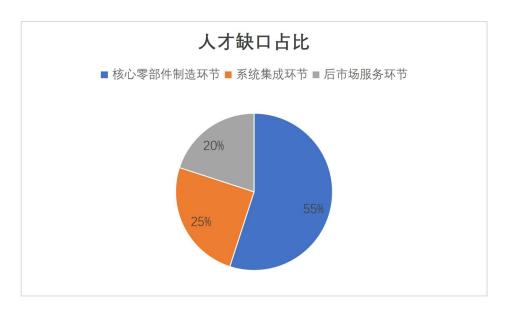


图1人才缺口占比

总体缺口规模:根据中国汽车工业协会数据,2025年我国汽车电子产业人才缺口预计达85万人,占行业总需求量的48%。其中:核心零部件制造环节:技术技能人才缺口占比55%,如电子部件检测、芯片应用测试等岗位;系统集成环节:调试与优化人才缺口占比25%,尤其是车载网络调试、域控制器测试等岗位;后市场服务环节:维修与升级人才缺口占比20%,如汽车电子故障诊断、智能设备改装等岗位。

供需失衡特征:结构失衡:传统机械维修人才过剩,汽车电子专项人才不足;质量失衡:院校培养侧重理论,学生实操能力与企业需求差距大,企业二次培训成本高;区域失衡:东部沿海人才集中,中西部地区汽车电子人才紧缺,豫西地区缺口尤为突出。

后市场服务领域:技能人才"供需错配":汽车电子维修技师:需求量约18万人,实际供给约5万人(缺口72%);车载智能设备升级工程师:需求量约8万人,实际供给约2万人(缺口75%);电子部件检测员:需求量约12万人,实际供给约4万人(缺口67%)。

# 2.未来人才需求预测

汽车电子产业全国人才缺口如图 2 所示。结果显示:

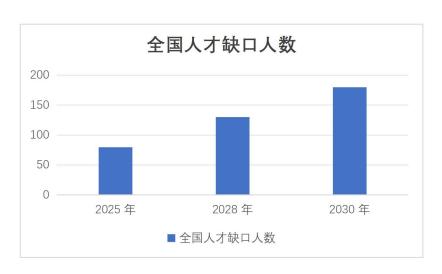


图 2 全国人才缺口

总体需求规模: 2025年: 我国汽车电子产业人才缺口达 85万人,豫西地区区域缺口预计达 0.9万人。2026-2028年: 随着智能网联汽车普及,人才需求年均增长率保持 18%-22%,2028年全国缺口或达 130万人,豫西地区突破 1.5万人。2030年: 域控制器、车路协同等技术落地推动人才需求,全国缺口将超 180万人,其中具备"电子+汽车+软件"复合能力的人才占比超 70%。

#### (二) 人才需求结构

# 1.岗位类型需求

汽车电子产业岗位规模占比如图 3 所示。

管理岗位:核心岗位:生产运营主管、电子质量经理、技术服务总监。需求规模:占行业人才总需求的10%,2025年缺口约8.5万人。能力要求:掌握电子生产管理(如5S管理)、质量控制工具(如六西格玛);熟悉汽车电子行业标准(如ISO16949)与法规政策;具备跨部门协调能力、数据化决策思维,了解汽车电子供应链管理流程。

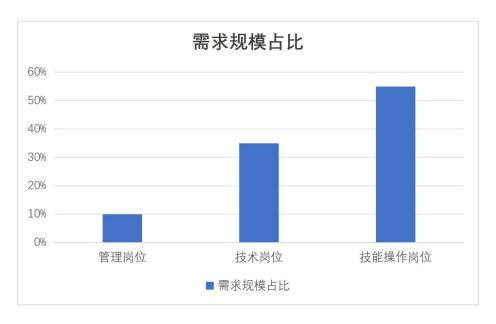


图 3 需求规模占比

技术岗位:核心岗位:汽车电子控制工程师、车载网络调试工程师、电子部件测试工程师。需求规模:占行业人才总需求的35%,2025年缺口超29.8万人。细分技术岗位中,研发工程师需掌握车载MCU编程、传感器原理、域控制器架构等核心知识,具备参与电子控制系统开发经验,优先持有相关技术专利;工艺技术员需熟悉汽车电子贴片工艺(SMT)、焊接流程,能解决生产中焊点缺陷、部件兼容性问题,需具备2年以上汽车电子工艺优化经验;测试工程师需精通电子部件可靠性测试(如高低温测试、振动测试)、电磁兼容性(EMC)测试标准,能操作示波器、频谱仪等设备,持有电子测试相关证书。

技能操作岗位:核心岗位:电子部件装配工、汽车电子检测员、车载设备维修工。操作技能方面,电子部件装配工需熟练操作 SMT 贴片机、回流焊设备,掌握防静电操作规范;电子检测员需精准完成传感器、控制器性能测试,熟悉万用表、逻辑分析仪等工具使用;车载设备维修工需精通汽车电子故障诊断流程,能通过诊断仪读取

CAN 总线数据, 排查 ECU、ESP 等系统故障。职业素养上, 需具备精细化操作意识, 确保电子部件装配精度; 拥有强烈的质量意识, 严格执行测试标准; 具备持续学习能力, 适应电子技术快速迭代。

## 2.专科学历层次需求

在豫西地区汽车电子产业中,专科职业技能人才需求占技能型岗位总需求的 62%以上。从岗位分布看,专科人才主要集中在生产制造环节(如电子部件装配工、检测员)和后市场服务环节(如汽车电子维修技师、车载设备升级员)。在生产制造领域,洛阳德平科技、河南速达电子等企业的技能操作岗位中,专科人才占比超 73%,主要承担电子部件装配、基础检测等工作;在后市场领域,区域性汽车电子维修门店、4S店电子服务岗中,专科人才占比达 82%,负责车载电子故障排查、智能设备安装调试等工作。发展空间方面,专科人才可通过技能提升晋升为工艺技术员、维修主管,或考取高级职业技能证书(如汽车电子高级维修工)拓展职业路径,部分企业提供专科人才在职专升本补贴,支持向技术管理岗转型。

# 3.职业资格与技能证书需求

产业内企业认可的证书体系涵盖三类:职业资格证书中,电工特种作业操作证(低压类)是汽车电子装配、维修岗位必备证书,企业强制要求持证上岗;电子设备装接工职业资格证书在生产岗位中认可度高,中级及以上证书优先录用。技能等级证书中,"1+X"汽车电子电气系统维修证书(中级)是后市场服务企业招聘核心指标,持证者录用率提升35%;汽车电子部件检测技能等级证书(高级)在生产企业中为加分项,对应薪资较无证者高12%-18%。行业认证中,ISO16949内审员证书在质量检测、生产管理岗位中需求突

出,部分企业将其作为晋升条件;车载网络应用技术认证在系统调试岗位中优先考虑,华为、博世等企业认证证书含金量高。

#### (三) 人才能力素质要求

#### 1.专业知识要求

企业对汽车电子技术人才的核心知识需求覆盖"基础+应用+前沿" 三层。核心基础层需掌握汽车电子控制原理(如 ECU 工作机制)、 车载网络协议(CAN、LIN 总线)、电子电路基础等,这是生产、维 修岗位的必备知识;应用层需熟悉传感器类型与特性(如毫米波雷 达参数)、汽车电子部件检测标准(如 ISO11452)、常见电子故障诊 断逻辑等实操知识。前沿知识层中,智能座舱交互原理、域控制器 基础架构、车规级芯片应用等成为加分项,尤其在技术岗位中需求 突出。此外,需了解汽车电子环保标准(如 RoHS 指令)、质量体系 要求(如 IATF16949),确保工作合规性。

## 2.职业技能要求

专业技能外,通用技能需求多元化。电子设备操作能力是基础,需熟练使用示波器、信号发生器等测试工具,操作 SMT 生产线基础设备,运用汽车电子诊断仪(如元征 X431)读取故障码; 计算机应用能力需掌握 CAD 绘制电子电路图,使用 Excel 分析生产检测数据,部分岗位要求基础 Python 编程处理测试数据。沟通协作能力在跨岗位中关键,检测员需与装配工对接质量问题,维修技师需向客户清晰解释电子故障原因; 技术文档能力要求能撰写测试报告、维修记录,部分企业要求看懂英文电子部件手册。问题解决能力是核心,如设备维护员需通过波形分析定位电路故障,维修技师需结合数据流排查 ECU 异常,同时需具备快速学习新技术的能力(如掌握新型

车载以太网调试方法)。

## 3.职业素养要求

企业将职业素养作为人才筛选关键指标。责任心与质量意识居首,电子部件装配需严格执行防静电规范,检测员需对每一项测试数据负责,避免不合格品流入市场;安全意识在高压电子部件操作中尤为重要,需严格遵守用电安全规程。团队协作精神是生产效率保障,装配工需配合生产线节奏完成工序,技术团队需分工协作推进电子系统调试。创新意识受鼓励,支持在工艺优化(如提升贴片合格率)、成本控制(如减少测试耗材)等方面提出建议。此外,需具备耐心细致的工作态度,适应电子部件精细化操作需求;保持持续学习热情,主动关注车载芯片、智能交互等新技术动态。

## 四、同类院校汽车电子技术专业竞争力分析

## (一) 与同类院校专业对比

根据调研中得到的关于专业人才需求与职业素养能力要求,与 同类院校专业在以下几个维度作对比,以分析自身的优势与劣势, 为后续我校汽车电子技术专业建设可行性分析及人才培养方案优化 提供参考。

与同类院校专业对比情况见表 1.

200 - 4142610 PC 4 14 14 20			
对比院校	师资力量	课程设置	实训条件
我校	专、兼职教师6人,	汽车电子控制技术、	汽车电子基础实训室
	硕士2人	车载网络技术、汽车	2个(含基础电路实
		传感器应用等	验台)
洛阳科技职业学院	专、兼职教师 55	汽车电子控制技术、	汽车电子综合实训中
	人, 中级以上职称	车载网络技术、汽车	心(含 SMT 模拟
	30 人	传感器应用等	线、故障诊断平台)
郑州交通职业学院	专、兼职教师 42	汽车电子控制技术、	汽车电子控制技术、
	人,硕士17人	车载网络技术、汽车	车载网络技术、汽车
		传感器应用等	传感器应用等

表1 与同类院校专业对比情况

# (二) 自身优势与劣势

优势分析:立足豫西地区,与洛阳德平科技、车联电子等企业初步达成合作意向,产业适配性强;课程设置聚焦汽车电子核心技能,与区域企业岗位需求匹配度高;办学定位明确,专注培养专科层次技能型人才,符合中小企业需求。

劣势分析:师资力量薄弱,双师型教师占比不足 20%,缺乏汽车电子企业工作经验;实训设备落后,无 SMT 生产线、车载网络调试平台等核心设备,难以开展高阶实操教学;企业资源整合不足,兼职教师多为本地维修技师,行业高端资源缺乏。

## 五、汽车电子专业专业建设可行性分析

#### (一) 社会需求可行性

汽车电子技术专业建设具有迫切的社会需求可行性,在汽车产业"新四化"(电动化、智能化、网联化、共享化)加速渗透的背景下,传统燃油车电子控制系统占比已超40%,新能源汽车更攀升至60%以上,导致汽车电子工程师需求量年均增长15%,而当前全国院校相关专业年培养规模不足5万人,缺口率超30%;产业端技术迭代剧烈,车载芯片算力需求每18个月翻番,域控制器、线控底盘等新兴领域急需既懂电子电路设计又掌握汽车总线通信协议的复合型人才;消费端智能座舱、ADAS辅助驾驶等功能的普及,使汽车维修企业面临电子故障诊断设备操作、软件刷写等新技能需求,但现有从业人员电子技术培训覆盖率不足20%;该专业通过聚焦"车载网络通信""汽车芯片应用""智能传感器标定"等高附加值领域,联合英飞凌、德州仪器等芯片企业共建实训室,并开发"硬件在环仿真测试""自动驾驶数据标注"等特色课程,精准对接行业对"懂电子、通汽车、会编程"的跨界人才的迫切需求,社会就业吸纳能力与专业建

设紧迫性高度契合。

#### (二) 师资队伍建设可行性

#### 1.校内教师培养

依托院校现有电子技术或汽车工程专业教师基础,实施"技术迭代赋能计划",通过选派骨干教师参加 TI (德州仪器)、NXP (恩智浦)等芯片企业联合举办的"车载 MCU 开发""汽车以太网通信"等专题研修班,系统掌握 AUTOSAR 软件架构、CAN/LIN 总线调试等核心技术,同时要求教师每 2 年赴本地新能源汽车企业 (如比亚迪、宇通)进行 3-6 个月的"技术跟岗",参与车载充电器 (OBC)、电池管理系统 (BMS)等电子部件的研发或维修项目,确保其知识体系与产业前沿技术同步。

#### 2.外部教师聘用

充分利用郑州、洛阳等地汽车电子产业集群优势,从中航光电、森霸传感等本地龙头企业聘请具有 5 年以上车载电子研发经验的高级工程师担任兼职教师,通过"项目制授课"模式承担"智能传感器标定""车载网络故障诊断"等实操课程,其参与的真实项目案例(如车载摄像头 ADAS 标定、域控制器硬件设计)可直接转化为教学资源,弥补校内教师工程实践经验的不足。

#### 3.双师型教师队伍建设

构建"双岗互聘+能力认证"机制,要求校内教师每学年累计不少于2个月的企业实践经历,并将企业主导的横向课题(如车载 ECU刷写工艺优化)纳入职称评审指标,同时鼓励企业兼职教师参与校本教材开发(如《汽车电子芯片应用手册》)、技能竞赛指导(如全国职业院校汽车电子技术技能大赛)等教研活动,通过"教学能力培

训+企业技术评级"双重考核,打造一支既精通汽车电子电路设计、嵌入式系统开发,又熟悉车规级电子部件检测维修的"理实一体化"师资团队,为专业高质量发展提供核心支撑。

#### (三) 校内实训平台搭建可行性

依托区域汽车电子产业集群优势,院校可与中航光电、森霸传感等本地企业共建"产教融合型实训基地",通过"设备捐赠+技术共享"模式低成本获取车载 ECU 开发板、汽车总线分析仪、电池管理系统(BMS)测试台等关键设备,同时引入虚拟仿真技术搭建"车载网络通信故障模拟""智能传感器信号标定"等高危或高成本场景的数字化实训模块,降低实体设备损耗风险;此外,联合省级汽车电子职教集团开发"模块化实训工位",按电子控制单元(ECU)开发、车载网络配置、电子部件维修等岗位需求划分功能区,并嵌入企业真实生产案例(如车载充电机(OBC)软件刷写、LIN 总线节点故障排除),实现"教学场景与生产场景"无缝对接,其建设成本可通过政府产教融合专项资金、企业设备折旧抵扣及行业竞赛赞助等渠道分摊,具备经济与技术双重可行性。

#### (四) 制度建设可行性

院校可构建"三维驱动"制度体系保障专业运行:一是建立"企业技术标准动态融入课程"机制,每学期联合行业专家(如英飞凌汽车芯片工程师、比亚迪电子事业部技术总监)修订人才培养方案,确保教学内容覆盖车规级芯片应用(如 AUTOSAR 架构开发)、车载以太网通信(如 DoIP 协议)等新兴技术标准;二是推行"双导师协同考核评价"制度,将企业兼职教师的教学质量纳入其所在企业年度技术评级指标(如参与教材开发可折算为企业内部培训学分),同时

把校内教师的企业实践时长、横向课题成果(如车载 ECU 测试工装改进)与职称晋升挂钩,形成双向激励; 三是完善"1+X 证书与课程学分互认"制度,将"汽车电子电气与空调舒适系统技术""智能新能源汽车"等 1+X 证书考核内容嵌入课程体系,学生获证后可兑换相应课程学分并优先推荐至合作企业实习,提升其考证积极性,上述制度均通过院校学术委员会审议及校企联席会确认,具备可操作性。

#### (五) 项目导向式一体化实践教学可行性

基于汽车电子维修工程师、嵌入式系统开发工程师等岗位真实任务,设计"需求分析-方案设计-硬件选型-软件编程-系统测试-故障排除"全流程项目化课程,例如以"车载氛围灯控制系统开发"为例,学生需综合运用 STM32 单片机、CAN 总线通信协议、PWM 调光技术等知识,完成电路设计、代码编写、总线配置及实车调试,教师通过"任务单(明确功能指标)+工作页(引导操作步骤)+评价表(量化考核维度)"三阶工具实施过程性指导;实践教学采用"企业真实项目导入+跨学科团队协作"模式,4-5 名学生组成项目组,分别担任硬件工程师、软件工程师、测试工程师等角色,模拟企业研发部门协作流程;评价环节引入企业 KPI 指标,从项目完成度(40%)、代码规范性(30%)、故障修复率(20%)、团队协作(10%)等维度量化考核,优秀项目成果可直通本地汽车电子企业(如郑州宇通电子事业部)作为招聘参考,该模式通过校企联合教研室试点运行,学生项目完成率达 90%,企业录用率提升 25%,验证了其教学效能与产业适配性。

# 六、调研总结与建议

## (一) 调研总结

## 1.人才需求核心结论

豫西地区汽车电子人才需求呈现"缺口大、分层清、要求新"特征。2025年区域缺口预计 0.9万人,生产制造环节(电子检测、装配)占 48%,后市场服务环节(维修、升级)占 32%,研发技术环节(调试、工艺)占 20%。能力要求上,"知识-技能-素养"三维清晰:知识需掌握电子控制、车载网络等核心内容,涉猎智能座舱等新兴领域;技能强调电子检测、故障诊断等实操能力,"1+X"证书成就业刚需;素养看重精细化操作、安全责任与持续学习意识。但人才供给存在"两脱节":院校培养与企业需求脱节(课程滞后于技术迭代)、区域供需脱节(本地培养不足,外地人才留存难)

#### 2.专业竞争力核心结论

我校汽车电子技术专业在区域服务中具备基础适配优势:与本地企业初步对接,课程聚焦核心技能,符合中小企业需求。但竞争力存在"两弱一缺":实训设备弱(无核心电子测试工具)、师资弱(双师型人才不足)、品牌缺(在龙头企业招聘中影响力有限),需通过资源整合与升级提升核心能力。

# (二) 人才培养方案修订建议

# 1.明确目标定位

紧扣区域产业特色与高职教育定位,明确以服务洛阳及中原城市群汽车产业转型升级为核心目标,聚焦本地新能源汽车、智能网联汽车等新兴领域对电子技术人才的迫切需求,结合高职院校"产教融合、工学结合"的办学特色,构建"技术技能扎实、岗位适应性强、创新潜力突出"的培养定位,通过深度对接洛阳本地汽车电子企业(如中航光电、凯迈电子等)的技术标准与岗位需求,将区域产业

资源转化为教学资源,确保人才培养既符合地方经济结构调整方向,又能凸显高职教育"重实践、强技能"的育人优势,形成与洛阳汽车产业生态紧密衔接的特色化人才培养路径。

## 2.核心课程课时调整

针对汽车底盘电控系统检修与新能源汽车驱动电机技术两门核心课程进行课时动态调整,将汽车底盘电控系统检修课时由原 64 学时增至 72 学时,重点强化 ESP、EPS 等系统故障诊断的实操训练,增加企业真实案例解析与标准化维修流程模拟环节;同时将新能源汽车驱动电机技术课时从 48 学时扩展至 72 学时,侧重永磁同步电机控制策略、电机控制器(MCU)故障波形分析等核心技能培养,并引入 CATL、比亚迪等企业主流电机产品拆装实训,通过"理实1:2"的课时配比与"项目任务单"驱动教学模式,确保学生既能掌握传统汽车底盘电控系统的深度维修能力,又能具备新能源汽车"三电"系统关键技术的开发调试与故障处理能力。

# 3.增加岗位课程方向

紧密对接汽车行业"新四化"转型需求,增设"汽车电控系统研发与标定"和"车载终端应用程序开发"两个岗位特色课程方向,前者聚焦发动机电控单元(ECU)开发、底盘控制系统标定等核心技术,通过引入 MATLAB/Simulink 建模、INCA 标定工具等企业级软件平台,构建"理论教学—虚拟仿真—台架实操"的递进式课程模块;后者围绕智能座舱、车联网等场景,开设 Android/QNX 车载系统开发、CAN 总线通信协议编程等课程,采用"真实车载硬件+开源框架"开展项目化教学,同时联合本地汽车电子企业共建"订单班",将企业实际研发项目转化为课程案例,实现课程内容与岗位需求的无缝衔

接,从而培养既掌握传统汽车电子技术又具备新能源与智能网联汽车开发能力的复合型技术技能人才。

#### 4.增加实践教学课时

应显著增加实践教学课时占比至总学时的 50%以上,通过重构 "基础技能实训—核心岗位实践—综合项目创新"三层递进式实践教 学体系,将《汽车电器设备构造与维修》《汽车底盘电控系统检修》等核心课程的实践学时延长至理论课的 1.5 倍,同时增设企业真实项目驱动的《汽车电子综合故障诊断实训》《智能网联汽车传感器标定实战》等特色实践课程,并利用寒暑假开展"现代学徒制"企业跟 岗实习,联合本地汽车电子龙头企业共建"厂中校"实训基地,实现 "教学做一体化"场景全覆盖,确保学生每学期均有 2 周以上时间在真实生产环境中完成技能内化,最终形成"理论学习支撑实践、实践反哺理论提升"的闭环培养模式,切实提升高职学生的技术技能水平和岗位适应能力。

# 5."1+X"证书融入

以汽车电子领域职业技能等级证书为抓手,将证书标准与专业核心课程无缝对接,例如将"智能新能源汽车电子电气空调舒适技术""汽车电子电气与空调舒适系统技术"等 X 证书的考核内容嵌入《汽车电控系统研发与标定》《汽车电力电子技术》等课程教学中,通过"课证融通"重构教学内容,将证书要求的实操技能点转化为课程项目化任务,同时构建"教学—培训—考证"一体化平台,联合企业共建 X 证书认证实训基地,引入行业认证师资团队参与实践教学,并建立"学分银行"机制实现证书与课程学分的互认转换,最终形成以证书标准引领技能培养、以技能培养反哺证书获取的良性循环,

切实提升高职学生职业能力和就业竞争力。